

3ULR

3ULR基本 BASICS OF 3ULR

テーパタイプ 食い付きあり

Tapered Recess

Positive Engagement

■ マイクロスティックス MICRO STIX

電化製品の軽薄短小化に伴い、与えられた条件下でいかに高作業性を保てるのか？マイクロスティックスはその要望に答えを出した画期的なねじシステムです。

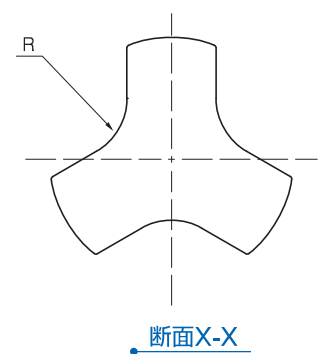
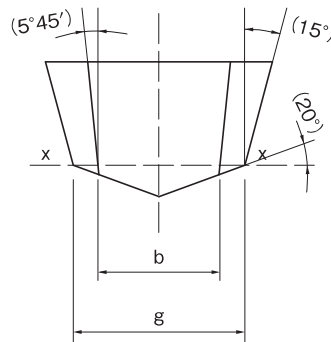
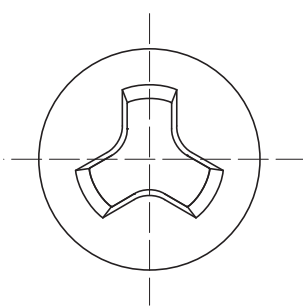
Our unique driving tool design is meeting the increased demand to improve efficiency and productivity from continuous miniaturization of electronic products.

■ 特長 Features

- 1ー駆動角が0°の設計でトルク伝達性に優れる
Maximum torque transmission is achieved from 0 degree driving angle design.
- 2ー締付け時にカムアウトをしない
Allows no cam-out of tightening tools.
- 3ービット・ドライバーとの付着性が良いため、作業しやすい
Better fit between bit and screw, improves work efficiency.
- 4ー締付け工具の耐久性が高い
Prolongs of the life of tightening tools.
- 5ーリセスの強度が高い
High strength of recess.
- 6ーねじ部品の小型化、薄頭化に適している
Suitable for compact and thin-head screw parts.
- 7ーいじり止め(タンパープルーフ)になる
Allows tamper-proof.



■ 3ULR基本形状と寸法 BASIC SHAPE AND SIZE OF 3ULR

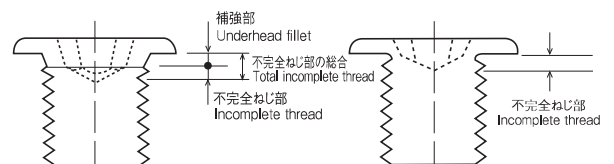
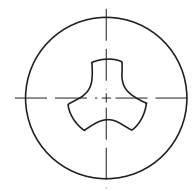
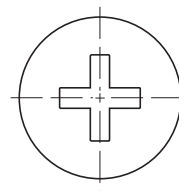


単位：mm Unit：mm

	g	b	R
3ULR-m	0.58	0.33	0.18
3ULR-00	0.80	0.455	0.30
3ULR-F	0.96	0.49	0.24
3ULR-0	1.24	0.62	0.31
3ULR-1	1.60	0.80	0.40

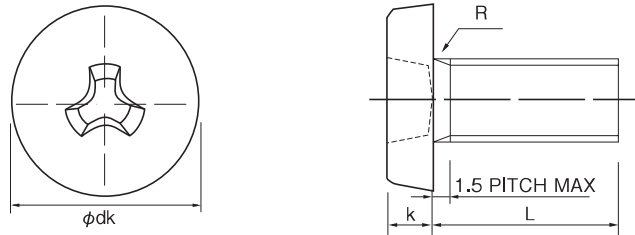
■ 十字穴との比較

COMPARISON WITH CROSS-HEAD SCREWS



3ULR-0 / JCIS 規格準拠

3ULR-0/JCIS STANDARD



単位：mm Unit：mm

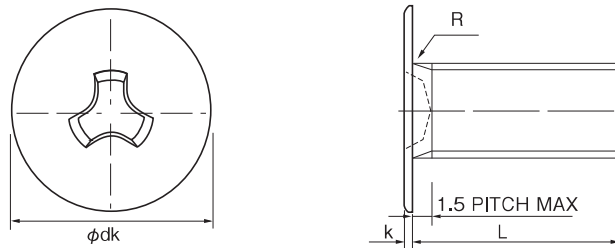
種類 Type	ねじの呼び Nominal Size	リセス番号 No.	φdk		k		q ⁽¹⁾	
			基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	Min	Max
1種 Type1	M1.4	3ULR-0	2.2	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	0.20	0.35
	M1.6		2.4		0.5		0.25	0.40
	M1.7		2.5	0.5	0.30		0.45	
	M2		3	+0.05 -0.2	0.6		0.45	0.60
2種 Type2	M1.4		2.5	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	0.20	0.35
	M1.6		2.8		0.5		0.25	0.40
	M1.7		3	0.5	0.30		0.45	
	M2		3.5	+0.05 -0.2	0.6		0.45	0.60
3種 Type3	M1.2		2.2	+0.05 -0.1	0.7	±0.05	0.20	0.35
	M1.4		2.5		0.8		0.35	0.50
	M1.6		2.8		0.8		0.45	0.60
	M1.7		3		0.9		0.55	0.70
	M2	3.5	+0.05 -0.2		1.0		±0.08	0.65

注(1) qは3ULR-0のゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a 3ULR-0.

マイクロ スティック寸法表

SIZE OF MICRO STIX



単位：mm Unit：mm

ねじの呼び Nominal Size	リセス番号 No.	φdk		k		首下R Underhead fillet	不完全ネジ部 Incomplete thread	q ⁽¹⁾	
		基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance			Min	Max
M0.8	3ULR-m	1.8	+0.05 -0.1	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.20	0.35
M1.0	3ULR-m	2.0	+0.05 -0.1	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M1.2	3ULR-00	2.0	+0.05 -0.1	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.30	0.45
		2.5	+0.05 -0.1	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M1.4	3ULR-F	2.5	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.30	0.45
		3.0	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M1.6	3ULR-F	3.0	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.35	0.45
		3.5	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M1.7	3ULR-0	3.0	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.35	0.45
		3.5	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M2.0	3ULR-0	3.5	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.35	0.45
		4.0	+0.05 -0.2	0.2	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M2.5	3ULR-1	4.0	+0.05 -0.2	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.40	0.55
		4.5	+0.05 -0.2	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M2.6	3ULR-1	4.0	+0.05 -0.2	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.40	0.55
		4.5	+0.05 -0.2	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		
M3.0	3ULR-1	4.5	+0.05 -0.3	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX	0.40	0.55
		5.0	+0.05 -0.3	0.3	±0.05	0.1MAX	1.5 pitch MAX		

※小ねじ、タッピング全種共通とする。

※The above figures are applied for all kinds of screws like machine screws and tapping screws.

注(1) qは3ULRのゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a 3ULR.

Line Bore
3ULR
ULR
5ULR
LR
LR-S
LS
LX
LH
LH-S
LH-SS
5LR
LR
5LH
Special Power Pin