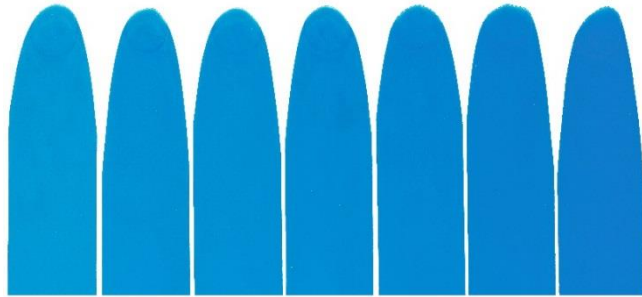




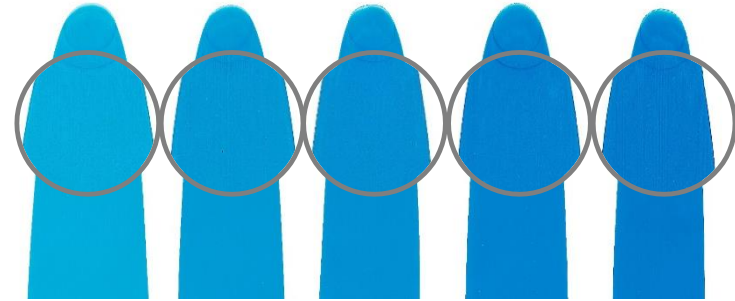
OSGワイヤーレスバー VS ワイヤーバー

## ■ 展色見本とスジの再現

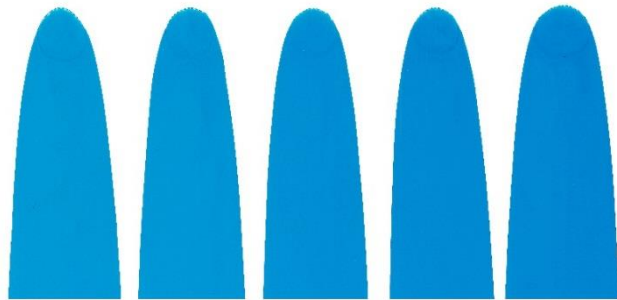
※展色・調色、塗布膜厚につきましては、  
塗布液、塗布基材、また塗布環境により変化します。



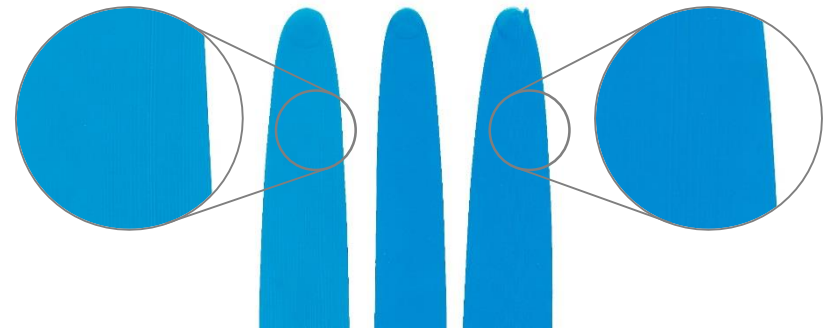
2, OSGワイヤーレスバー展色見本



3, ワイヤーバー 展色見本



4, OSGワイヤーレスバー（高精度）展色見本



5, OSGワイヤーレスバー スジの再現



# ■ OSGワイヤーレスバー

※展色・調色、塗布膜厚につきましては、  
塗布液、塗布基材、また塗布環境により変化します。

Select-Roller/A-Bar ラインナップ仕様による色見本

原反：OPP P-2161#30 試験インキ：サビリア 藍800 (BS溶剤2希釈 外割15% 粘度16秒<REG#3>)

OSP-06

OSP-07

OSP-08

OSP-09

OSP-10

OSP-11

OSP-12



薄い ←

→ 濃い

・OSGワイヤーレスバーでは、スジなく塗布しやすい傾向がみられます。



# ■ ワイヤーバー展色見本

※展色・調色、塗布膜厚につきましては、  
塗布液、塗布基材、また塗布環境により変化します。

原反：OPP P-2161#30 試験インキ：サビリア 藍800 (BS溶剤2希釈 外割15% 粘度16秒<REG#3>)

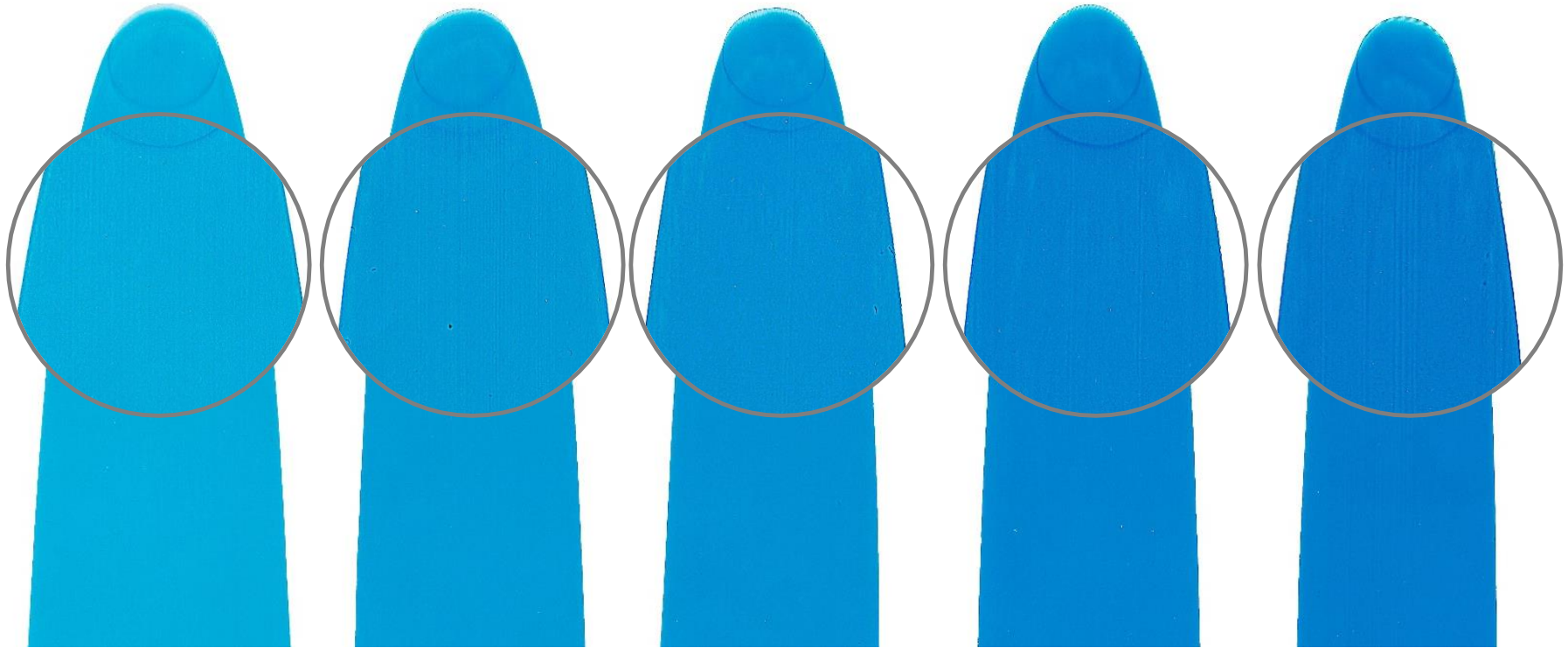
Φ0.05mm

Φ0.08mm

Φ0.10mm

Φ0.125mm

Φ0.150mm



薄い ←

→ 濃い

・ワイヤーバーは、OSGワイヤーレスバーと比較し、スジが残りやすい傾向がみられます。



# ■ OSGワイヤーレスバー

※展色・調色、塗布膜厚につきましては、  
塗布液、塗布基材、また塗布環境により変化します。

S-Bar : 高精度展色・調色バーコーターによる色見本

原反 : OPP P-2161#30 試験インキ : サビリア 藍800 (BS溶剤2希釈 外割15% 粘度16秒<REG#3>)

S-06

S-07

S-08

S-09

S-10



薄い ←

→ 濃い

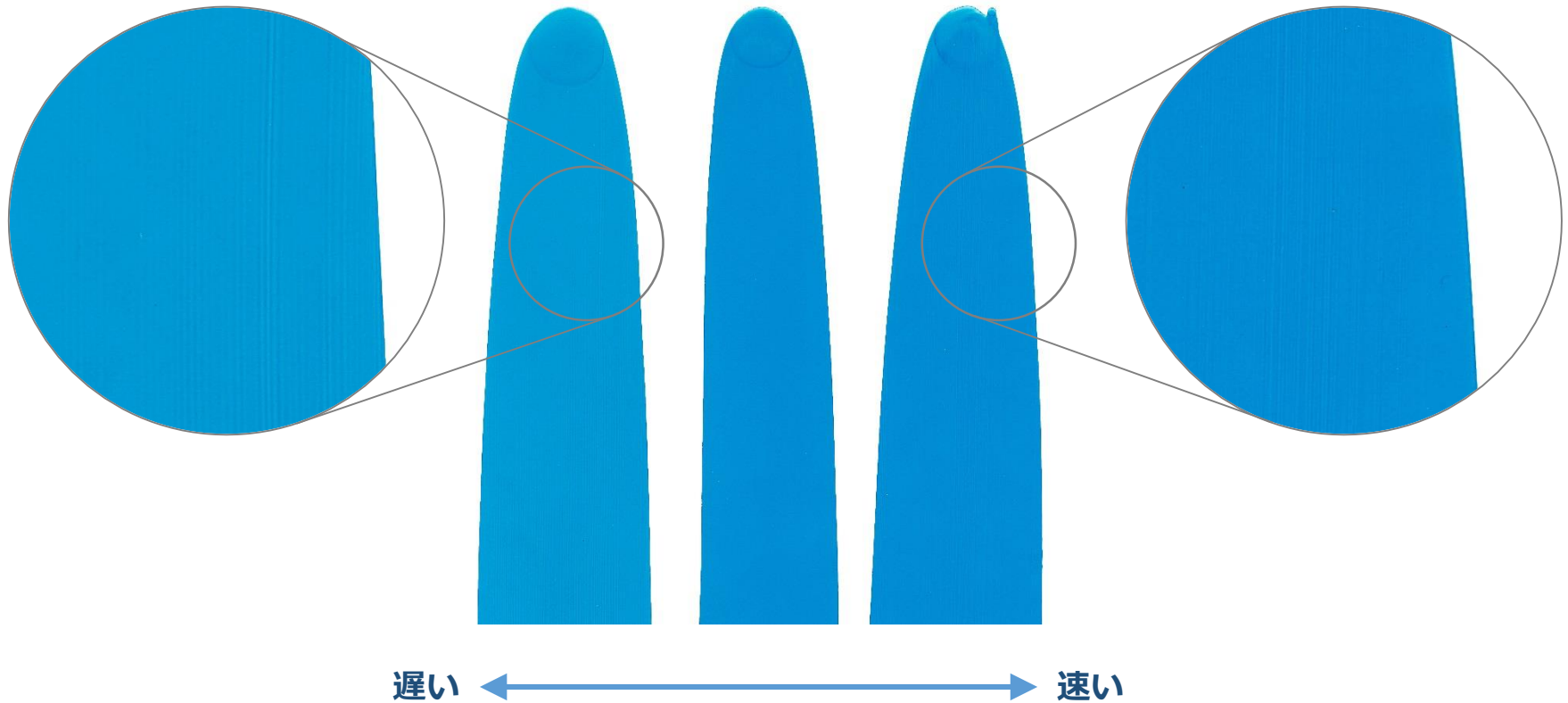
・精度の高い展色が可能で、微細な色の変化がみられます。



## ■ OSGワイヤーレスバー スジの再現

※展色・調色、塗布膜厚につきましては、  
塗布液、塗布基材、また塗布環境により変化します。

原反：OPP P-2161#30 試験インキ：サビリア 藍800 (BS溶剤2希釈 外割15% 粘度16秒<REG#3>)  
仕様：OSP-08



- ・適切な条件で評価するとスジの発生が減少する傾向がみられます。
- ・塗布液、基材により、適切な塗布条件が異なります。